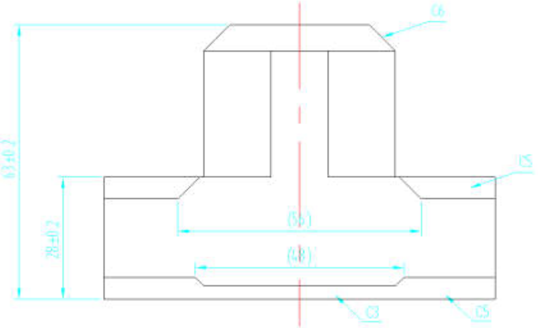
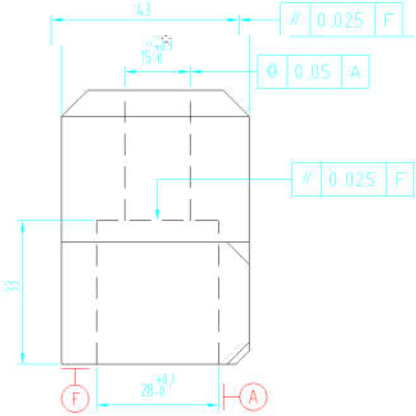
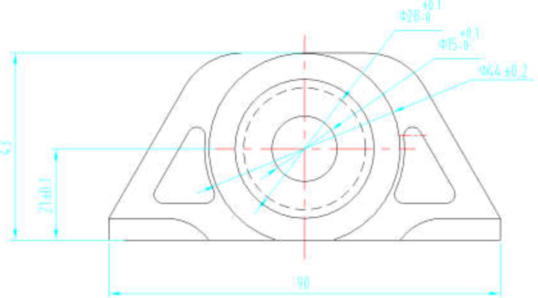

C6
C5
(56)
(48)
63±0.2
28±0.2
C3
C5


43
// 0.025 F
15 +0.1 -0
◎ 0.05 A
// 0.025 F
33
28 +0.1 -0
F
A


Φ28 +0.1 -0
Φ15 +0.1 -0
Φ44±0.2
43
21±0.1
90

技术要求

1.使用型材BYD-P94-06 加工。

2.去毛刺、锐边,不能有磕碰,划痕,漏件等影响整体外观和功能缺失的问题存在。

3.数量2

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
校对			会签		
审核			批准		

6061-T6				南南铝业股份有限公司	
通用技术条件 JB/T 5000				名称	后挂耳
版本	重量	图幅	比例		
Rev.00		A3	1:1	图号	BYD-P94.30-26
共 1 张 第1 张					